

Product Data Sheet

老人牌环氧厚浆漆 45230

基料: 45239
固化剂: 95040



概述: 老人牌环氧厚浆漆 45230 是一种双组份厚浆聚酰胺固化环氧涂料。可形成坚韧的漆膜。该漆膜耐海水、矿物油、脂肪的烃泼溅；但对动植物油、芳香烃、强溶剂的忍耐是有限的；不耐酸、碱及氧化性材料。

用途: 作为中间漆或面漆涂在中等至严重污染环境固化的硅酸锌漆(含硅富锌漆产品)或类似表面以减少漆膜起泡。也可在装饰性要求不高的地方作为面漆。在车间施工或在低于 10°C 使用时，固化剂 95570 可以替代固化剂 95040-见备注。

使用温度: 在干燥条件下最大耐温：140°C。

物理参数:

颜色/色号: 浅灰色/12170
漆面: 半平光
体积固体含量: 62±2%
理论涂布率: 6.2 平方米/升-100 微米
闪点: 25°C
比重: 1.4 千克/升
表干: 约 3 小时(20°C)
指触干: 约 8-10 小时(20°C)
完全固化: 7 天(20°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 366 克/升
储存期: 自生产之日起基料 3 年，固化剂 3 年 (25°C)。

施工说明:

混合比率: 基料 45239:固化剂 95040=3 : 1 (体积比)
施工方法: 无空气喷涂/刷涂 (补涂)
稀释剂: 08700 (5%) /08700(5%) 见备注

混合使用期 (无气喷涂) : 约 2 小时 (20°C)
混合使用期 (刷涂) : 约 6 小时 (20°C)
喷孔: 0.46-0.53 毫米
喷出压力: 20.0 兆帕 (无空气喷涂数据仅供参考，实用时可以调整)
工具清洗: 老人牌工具清洗剂 99610
漆膜厚度: 干膜:100 微米(见备注)
湿膜:175 微米
重涂间隔: 根据指标要求

安全: 小心使用本品。使用前和使用时,请注意包装标签上的安全事项。此外,还应参考《材料安全说明》并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

| | |
|-------|--|
| 表面处理: | 硅酸锌漆表面：用适当的清洁剂清除油脂。用高压淡水清除盐份和其它污物。若暴露于潮湿环境，必须用高压淡水冲洗掉锌盐(白锈)，必要时可用硬尼龙刷擦洗。参阅有关含硅富锌漆的施工指导。 |
| 施工条件: | 仅在施工和固化得以正常进行的 10°C 以上温度条件下使用本品，施工表面温度和油漆本身的温度也应高于此限度。为避免水汽凝结，只能在干燥洁净而温度又高于露点的表面上施工。在狭窄空间内施工和干燥期间应大量通风。 注意：如漆膜要在 10°C 至 -10°C 的温度条件下固化，可使用固化剂 95570。基料和固化剂比率 (45239 : 95570) = 3.0 : 1.0 (体积比)。车间施工要求漆膜干燥快且重涂间隔较短，也可用固化剂 95570，详细情况请与本公司联系。 |
| 先涂油漆: | 老人牌含硅富锌漆系列，或按规定进行先涂。 |
| 加涂油漆: | 无或按规定加涂。 |
| 备注: | 使用温度：该涂料室外易粉化，但这并不会降低其保护性能。即使这样，使用温度仍应保持在最高使用温度以下，因为温度越高，涂层受机械作用和化学作用的影响就越敏感，对漆膜破坏的可能性就越高。 施工：封闭涂层：“封闭涂层”工序可以替代上述的雾喷工序，即用稀释剂 08700 稀释大约 40% 本品，再施工一道很薄的涂层（封闭涂层），该封闭涂层呈现有疤痕不均匀的外观。可根据老人牌无机富锌涂层的表面状况，施工一度或两度封闭漆。约一个小时（20°C）后施工第二道（未经稀释的）涂层至规定漆膜厚度。 漆膜厚度：可根据使用目的和部位调整漆膜厚度。这将改变涂布率、干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为 50—100 微米。 为获得理想的防起泡性能，在硅酸锌漆面上涂一层干膜厚度至少 75 微米老人牌环氧后浆漆 45230，建议先雾喷涂一层未稀释的本产品，让空气逸出，几分钟后用本品涂上完整的漆膜。若施工温度低于 25°C，则上述程序更加重要。 |
| 注意: | 本品仅适用于专业用途。 |
| 公布日期: | 2017 年 8 月-4523012170 |