



Product Data

老人牌丙烯酸厚浆漆46820

概 述: 老人牌丙烯酸厚浆漆46820是基于丙烯酸树脂，物理干燥，具有良好的保色性，耐盐水，耐脂肪族有机物以及动植物油泼溅。

用 途:

1. 作为面漆用于中等到严重环境下的钢结构。
2. 作为面漆用于集装箱和铁道机车等。有关施工和修补请参阅附页的备注。

使用温度: 干燥条件下，最大为80°C

物理参数:

颜色/色号: 浅铝色/19000

漆 面: 半平光

体积固体含量: 31±1%

理论涂布率: 3.9米²/升-80微米

闪 点: 25°C

比 重: 1千克/升

指 触 干: 3-4小时 (20°C)

挥发性有机化合物 597克/升

含量(V.O.C):

施工说明:

施工方法: 无气喷涂 有气喷涂 刷涂 (修补)

稀 释 剂: 08080 08080 08080

(最大, 体积) 5% 20% 5%

喷 孔: 0.43-0.48毫米 (见备注)

喷出压力: 17.5兆帕 (见备注)

(无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整)

工具清洗: 老人牌稀释剂08080

漆膜厚度: 干膜：80微米 (见备注)

湿膜：250微米

重涂间隔: 根据相关要求

安 全: 小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的注意事项。此外，还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。



- 表面处理: 新钢材：根据相关要求。
修理和维护：用适当的清洁剂去除油脂等，用高压淡水清除掉盐分和其他污染物。用喷砂或动力工具去除所有锈迹和松散材料。扫除残余物。用适当的底漆修补并用本品补涂至完整膜厚。
- 施工条件：在干燥清洁的表面施工，表面温度应高于露点以避免凝露。在狭窄的空间施工和干燥时应提供足够的通风。
- 先涂油漆：根据要求，建议用老人牌环氧底漆15300，老人牌环氧富锌漆15360。
- 加涂油漆：无或根据要求。
- 备注：使用温度：热塑性涂层直接接触温度高于40°C的物品时，可能引起漆膜压痕。当温度降低时，机械强度会恢复。
施工：施工方法会影响漆膜的外观。喷涂施工时，特别是传统的喷涂施工，有助于获得良好的漆膜外观。如果刷涂，应使用宽度不超过10cm的平刷，油漆涂抹于表面后，轻轻敲击，用漆刷向同一方向把漆面抹平。如果油漆用滚涂/刷涂施工太多，会变得不均匀、变灰暗并失去光泽。施工中无论采用何种方法，修补都可能会产生不同的光泽和色度效果。这仅仅会影响美观，而不会影响防腐性能。
膜厚：可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度，这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔。正常干膜厚度为60-100微米。反复多次的维修工作可能导致总漆膜太厚，这样会因残留溶剂导致起泡。由于每道涂层都会残留溶剂，因此通常情况下建议46820不宜施工太高的膜厚。
无论如何，避免过高的膜厚，为此建议无气喷涂时使用尽可能小的喷嘴和气压。
重涂：多道施工时，涂层数及每层的厚度将会影响干燥时间及最小重涂间隔（参考相应的施工指导）。在污染环境使用过的表面，必须用高压淡水冲洗干净，待表面干燥后，才能进行重涂。
- 注意：**本品仅适用于专业用途。**
- 公布日期：2012年1月-4682019000